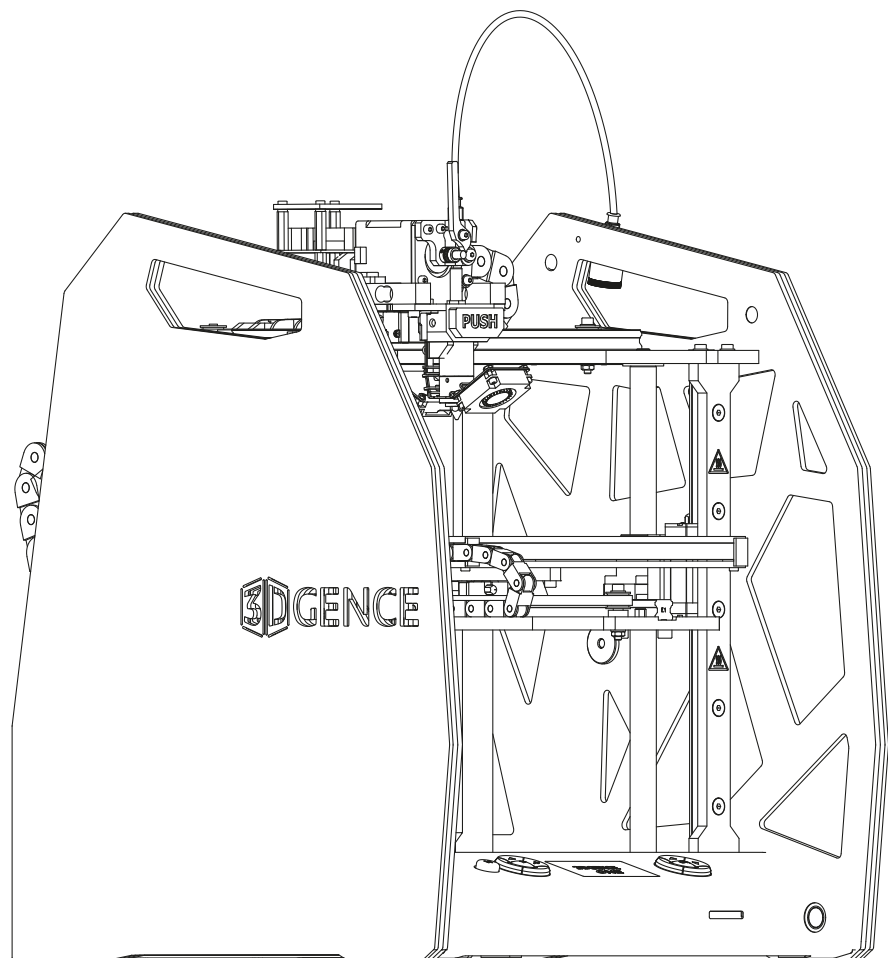


DANE TECHNICZNE

3DGence ONE



DANE TECHNICZNE ONE

WYMIARY I MASA



| | |
|---------------------------------|----------------|
| Ze szpulą (szer. × gł. × wys.) | 490×380×470 mm |
| Bez szpuli (szer. × gł. × wys.) | 375×380×470 mm |
| Z komorą (szer. × gł. × wys.) | 490×465×605 mm |
| Opakowanie (szer. × gł. × wys.) | 465×465×605 mm |
| Masa bez opakowania | 20 kg |
| Masa z opakowaniem | 23 kg |

ŚRODOWISKO



| | |
|--------------------------|---------|
| Temperatura eksploatacji | 18–25°C |
| Temperatura składowania | 0–32°C |

ZASILANIE



| | |
|-------------|----------------------------|
| Zasilacz | 110/240V* AC ~2.5A 50/60Hz |
| Pobór mocy | Śr. 220W, maks. 600W |
| Komunikacja | USB, interfejs kart SD |

DRUK 3D



| | |
|--|---------------------------------------|
| Technologia | FFF (Fused Filament Fabrication) |
| Przestrzeń robocza z oświetleniem (szer. × gł. × wys.) | 235×255×195 mm |
| Min. wysokość warstwy | 50 mikronów |
| Ilość głowic drukujących | 1 – wymienna |
| Średnice dysz | 0.3/0.4/0.5 mm |
| Min. grubość ścianki | 0.3 mm** |
| Średnica filamentu | 1.75 mm |
| Rodzaje filamentów | ABS, PLA, materiały elastyczne i inne |
| Maks. temperatura głowicy drukującej | 265°C |
| Maks. temperatura stołu roboczego | 160°C |

KONSTRUKCJA



| | |
|----------------------------------|------------------------------|
| Korpus | Stal malowana proszkowo |
| Powierzchnia stołu roboczego | Podgrzewana płyta ceramiczna |
| Komora temperaturowa | Opcjonalnie |
| Dokładność pozycjonowania osi XY | 6 mikronów |
| Dokładność pozycjonowania osi Z | 0.4 mikrona |

OPROGRAMOWANIE



| | |
|--------------------------------|----------------|
| Manager wydruku | 3DGence Slicer |
| Obsługiwane formaty plików | .stl, .obj |
| Obsługiwane systemy operacyjne | Windows, Mac |