



DOUBLE P255

profesjonalna dwugłowicowa drukarka 3D
- twórz precyzyjne modele wysokiej jakości



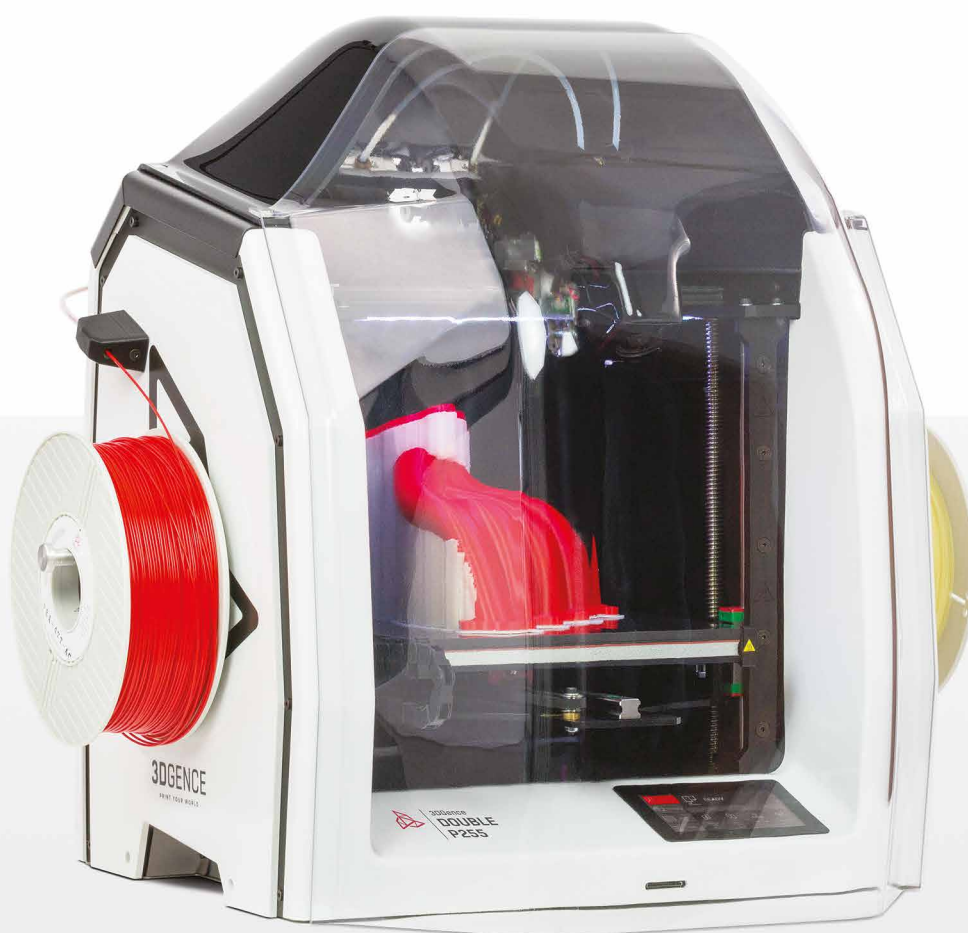
wymienne
stoły robocze



rozpuszczalny w wodzie
materiał podporowy



autokalibracja




Bezpieczeństwo
Produkcja
kontrolowana



www.tuv.com
ID 0000062346

DOUBLE P255: SPECYFIKACJA

WYMIARY I MASA

	Drukarka ze szpulami (szer. × gł. × wys.)	635 × 520 × 525 mm
	Drukarka z komorą (szer. × gł. × wys.)	635 × 564 × 563 mm
	Opakowanie (szer. × gł. × wys.)	550 × 460 × 640 mm
	Masa bez opakowania	26 kg
	Masa z opakowaniem	32 kg (zawiera zestaw akcesoriów)


ŚRODOWISKO

	Temperatura pracy	15–32°C
	Temperatura przechowywania	0–32°C


ZASILANIE

	Zasilacz	220–230 V ~2,6 A 50–60 Hz
	Znamionowy pobór mocy	600 W
	Komunikacja	USB, interfejs kart SD

DRUK 3D

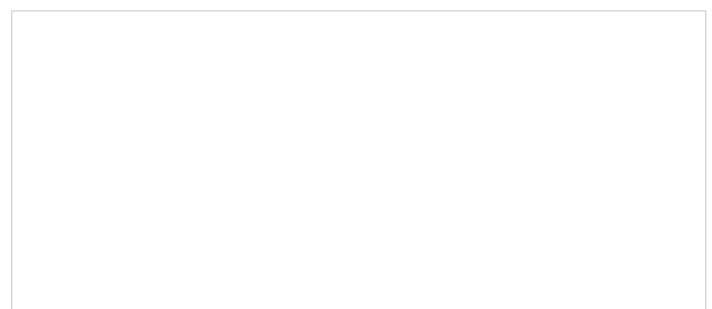
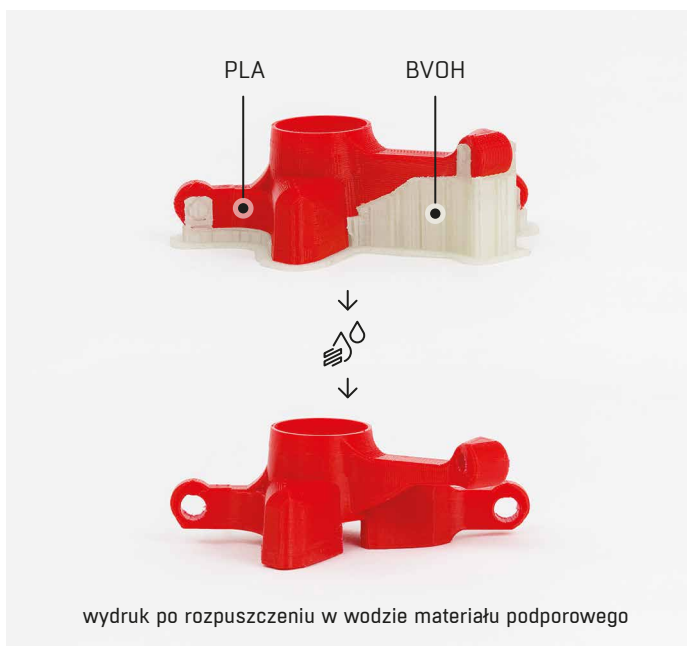
	Technologia	FFF (Fused Filament Fabrication)
	Przestrzeń robocza (szer. × gł. × wys.)	190 × 255 × 195 mm
	Wysokość warstwy (min)	0.02 mm
	Ilość głowic drukujących	2
	Średnica dysz	0.4/0.4 mm
	Średnica materiału	1.75 mm
	Materiał modelowy	PLA, PET, PP, NYLON, ABS, elastyczny
	Materiał podporowy	rozpuszczalny, wyłamywany
	Temperatura głowicy (max)	270°C
	Temperatura stołu roboczego (max)	160°C
	System kontroli przepływu materiału	tak
	Czujnik końca filamentu	tak

KONSTRUKCJA

	Korpus	stal malowana proszkowo, obudowa: ABS
	Powierzchnia stołu roboczego	podgrzewana płyta ceramiczna
	Wymienne stoły robocze	tak
	Komora temperaturowa	tak
	Rozdzielczość układu sterowania w osiach XY	6 µm
	Rozdzielczość układu sterowania w osi Z	0.4 µm

OPROGRAMOWANIE

	Manager wydruku	3DGence Slicer
	Obsługiwane formaty plików	.stl, .3mf, .obj, .jpg, .bmp
	Obsługiwane systemy	Windows, macOS



3DGence Sp. z o.o.
Oddział Przyszowice
Graniczna 66
44-178 Przyszowice
Polska

Telefon: +48 32 438 98 91
E-mail: sales@3dgence.com
Skype: sales3dgence

www.3dgence.com