



INDUSTRY F420

Hochleistungs-3D Drucker für anspruchsvolle Industrienwendungen





HOHE DRUCKGESCHWINDIGKEIT



MÄCHTIGE BEHEIZTE DRUCKKAMMER

bis zu 180°C







GROßER BAURAUM



Mächtiger und kompletter Fertigungsystem zur:

PRODUKTION

SCHNELL | SICHER | ZUVERLÄSSIG | KOSTENGÜNSTIG

Fertigen Sie Teile günstiger und schneller als bisher und aus den bereits bekannten Materialien. Produzieren Sie einfach Finalkomponente oder Ersatzteile, die die verschleißte Komponente ersetzen können.

- Durable und präzise Fertigung von Finalkomponenten
- Serienmäßiger Druck im großen Druckraum
- Kostensenkung dank der hohen Druckgeschwindigkeit und kurzer Auslaufzeit

PROTOTYPIERUNG

VIELSEITIG | PRÄZIS | GERÄUMIG | VERKNÜPFT

Beschleunigen Sie Ihre Produktentwicklung und kürzen Sie den Weg auf den Markt indem Sie Ihren traditionellen Prototypierungsprozeß durch 3D-Druck ersetzen. Die Verwendung eines 3D-Druckers in Ihrem Unternehmen lässt deutlich die Zeit für die Prototypierung reduzieren.

- Vorsprung gegenüber der Konkurrenz dank der Hochleistungsmaterialien
- Komplexe Prototypen mit Hilfe von wasserlöslichen Stützstrukturen und großem Druckraum
- Volle Kontrolle über den Parameter in der Hochtemperatur-Kammer



Flexibilität und Performance dank dedizierten Druckmodulen und entwickelten Druckprofilen

M280



Arbeitstemperatur des Moduls: bis zu 280°C

Düsendurchmesser: 0.5 mm/0.5 mm

Druckmaterial: PLA, ABS, ASA, PA6/69

Stützmaterial: ESM-10, HIPS

M360



Arbeitstemperatur des Moduls: bis zu 360°C

Düsendurchmesser: 0.4 mm/0.4 mm

Druckmaterial:PC, ULTEM™ filament

Stützmaterial: ESM-10

M500



Arbeitstemperatur des Moduls: bis zu 500°C

Düsendurchmesser: 0.4 mm/0.4 mm

Druckmaterial: PEEK

Stützmaterial: ESM-10

EINFACHE BEDINGUNG

Machen Sie Ihre Arbeit einfacher dank fortgeschrittenen Lösungen von INDUSTRY F420. Das SMM-System erkennt das geladene Material und seines Gewicht und versorgt das Druckmodule mit dem Material. Das System von Dehnungsmessstreifen sorgt für eine automatische Kalibration des Druckers. Alle Druckmodule sind mit einem internen Speicher ausgestattet in dem die Kalibrierungswerte gespeichert werden und wo die neunen Kalibierungswerte nach dem Modulaustausch geladen werden.

SICHERE ARBEITSUMGEBUNG

Der Drucker garantiert dem Druckerbenutzer eine sichere Bedienung. Das fortgeschrittene Filtersystem, das in dem Drucker verwendet wird, filtert die PM 2.5 und PM 10 Styrolen. Der Drucker kann mit einem Signalturm und Notstromversorgung ausgestattet werden.

O DEDIZIERTE SOFTWARE

Bereite Modelle zum 3D-Druck schnell und einfach vor mithilfe der innovativer 3DGence Slicer 4.0 Software. Verwalten Sie Ihre Drücke, prüfen Sie den Druckstatus, planen Sie die Wartung ferngesteuert durch den 3DGence CLOUD.



TECHNISCHEN DATEN

Arbeitsraum	380 × 380 × 420 mm (60 648 cm³)
Drucksystem	Doppelextruder ausgestattet mit Reinigungssystem
Durchmesser des Filamentes	1.75 mm
Druckmaterial Druckmaterial	PLA, ABS, ASA, PA6/69, PC, ULTEM™ filament, PEEK
Stützmaterial	lösliches Stützmaterial ESM-10, HIPS
Filamentkammer	4 Plätze für das Filament mit automatischen Austauschsystem
Temperatur des Druckkopfes (max.):	500°C
Temperatur des Druckbettes (max.)	180°C
Temperatur der Arbeitskammer (max.)	180°C (aktive Heizung)
Temperatur der Filamentkammer (max.)	50°C
Software	3DGence SLICER 4.0, 3DGence CLOUD
Optionales Zubehör	fortgeschrittene Filtrationseinheit, UPS- Notstromversorgung, Signalturm



Worldwide

3DGence Sp. z o. o. Przyszowice Office Graniczna 66, 44-178 Przyszowice, Poland

+48 32 438 98 65 www.3dgence.com

Americas

3DGence America, Inc.

+1 469 466 2950 inquiries@3dgence.com www.america.3dgence.com

SALES

+48 32 438 98 91 cs@3dgence.com

SUPPORT

+48 32 438 98 64 www.3dgence.com/support

3D PRINTING SERVICES

+48 502 299 157 3dservices@3dgence.com

Kontaktieren Sie uns!

Unser Ingenieur hilft Ihnen bei der Wahl des richtigen 3D Druckers und den richtigen Materialien für Ihre Anwendung: cs@3dgence.com