

INDUSTRY F340

SPEZIFIKATION



DRUCK

3D-Drucktechnologie:	FFF
Arbeitsraum:	260 × 300 × 340 mm (26 520 cm ³)
Schichtauflösung (min.):	40 µm
Anzahl der Druckköpfe:	2
Düsendurchmesser:	0.4/0.4 mm, 0.6/0.6 mm
Durchmesser des Filamentes:	1.75 mm
Temperatur des Druckkopfes (max.):	500°C
Temperatur des Druckbettes (max.):	160°C
Temperatur der Arbeitskammer (max.):	85°C (aktive Heizung)
Filament chamber temperature (max):	70°C

MASSANGABEN UND GEWICHT

äußere Dimensionen:	1200 × 800 × 1100 mm
Gewicht des Druckers:	200 kg

KONSTRUKTION

Gehäuse:	stahl
Ausführung des Arbeitsbettes:	beheizte Keramikplatte
Positionierungsgenauigkeit XY Achse:	0.006 mm
Positionierungsgenauigkeit Z Achse:	0.0004 mm

TEMPERATURUMGEBUNG

Betriebstemperatur:	15-32°C
Lagerungstemperatur:	0-32°C

ANSCHLÜSSE

Erforderlicher Anschluss:	1-phasig, 240V AC
Max. Stromaufnahme:	2700 W
Kommunikation:	USB, SD-Karte

SOFTWARE

Drucksoftware:	3DGence SLICER 4.0
----------------	--------------------

SICHERHEIT

Filter:	ULT-Filtrationseinheit
UPS - Notstromversorgung:	ja, optional
andere:	das Software-Ausschaltssystem des Druckers mit möglicher Bestätigung durch Benutzer

INDUSTRY F340

MODULE

PRO

Arbeitstemperatur des Moduls:
bis zu 265°C

Düsendurchmesser:
0,4 mm/0,4 mm

Druckmaterial:
ABS, PLA, PA, ASA, PP, TPU

Stützmaterial:
ESM-10, HIPS, BVOH



HF

Arbeitstemperatur des Moduls:
bis zu 265°C

Düsendurchmesser:
0,6 mm/0,6 mm

Druckmaterial:
ABS, ASA, PA-CF, PA-GF, PA, PP

Stützmaterial:
ESM-10, HIPS



HT

Arbeitstemperatur des Moduls:
bis zu 340°C

Düsendurchmesser:
0,4 mm/0,4 mm

Druckmaterial:
PC, PC-ABS, PC-ESD, PC-CF

Stützmaterial:
ABS, ESM-10



HT max

Arbeitstemperatur des Moduls:
bis zu 500°C

Düsendurchmesser:
0,4 mm/0,4 mm

Druckmaterial:
PEEK, PEKK

Stützmaterial:
ESM-10



**Vielseitigkeit
und beste
Druckergebnisse**
mit auftragsspezifischen
Druckmodulen und
entwickelten Druckprofilen