

# INDUSTRY F420

## SPECYFIKACJA



### DRUK

Technologia:	FFF
Przestrzeń i objętość robocza:	380 × 380 × 420 mm (60 648 cm <sup>3</sup> )
Wysokość warstwy (min.):	50 μm
Liczba głowic:	2, system czyszczenia głowicy drukującej
Średnica dyszy:	0.5/0.5 mm lub 0.4/0.4mm
Średnica filamentu:	1.75 mm
Temperatura głowic w module (max.):	500°C
Temperatura stołu roboczego (max.):	180°C
Temperatura komory druku (max.):	180°C (aktywne grzanie)
Temperatury komory materiałów:	50°C

### PRĘDKOŚĆ

Prędkość druku dla ruchów jałowych:	1000 mm/s
Prędkość druku dla ruchów roboczych:	up to 400 mm/s

### WYMIARY I MASA

Wymiary zewnętrzne:	1900 × 940 × 900 mm
Masa:	350 kg

### KONSTRUKCJA

Rama:	stal
Zewnętrzna:	stal i ABS, ściany komory pokryte stalą nierdzewną
Stół roboczy:	szkło borokrzemowe / podkładki montowane podciśnieniowo
Rozdzielczość pozycjonowania XY:	0.006 mm
Rozdzielczość pozycjonowania Z:	0.0007 mm

### OTOCZENIE

Temperatura pracy:	15-32°C
Temperatura przechowywania:	0-32°C

### ZASILANIE

Napięcie zasilania:	- 230V 1ph z wtyczką 32A (3n+p+e) IEC 60309 (rekomendowane) - 230V 1ph 20A podłączenie bezpośrednie
Max. pobór mocy:	4600 W
Średni pobór mocy:	1500 W
Komunikacja:	ethernet, Wi-Fi, USB drive

### SOFTWARE

Manager wydruku:	3DGence SLICER 4.0
Usługi w chmurze:	3DGence CLOUD

### BEZPIECZEŃSTWO

Filtracja:	zaawansowana jednostka filtracyjna
Czujniki:	główne drzwi komory, kłapa górna, czujniki temperatury, wyłącznik awaryjny
UPS:	tak, opcjonalny
Inne:	zdalne wyłączenie urządzenia

# INDUSTRY F420

## MODUŁY

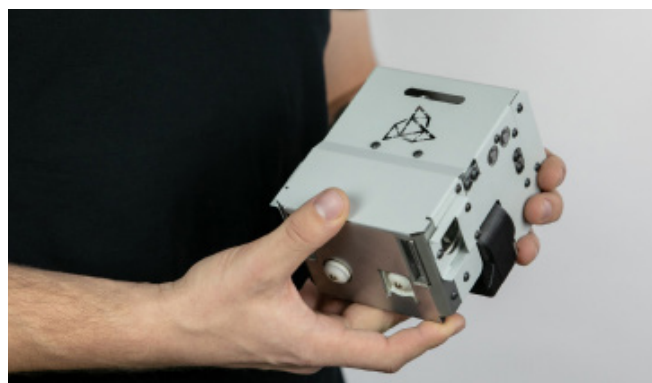
# M280

**TEMPERATURA:**  
do 280°C

**ŚREDNICA DYSZY:**  
0,5 mm/0,5 mm

**MATERIAŁY MODELOWE:**  
PLA, ABS, ASA, PA6

**MATERIAŁY PODPOROWE:**  
ESM-10, HIPS



# M360

**TEMPERATURA:**  
do 360°C

**ŚREDNICA DYSZY:**  
0,4 mm/0,4 mm

**MATERIAŁY MODELOWE:**  
PC, ULTEM™ filament

**MATERIAŁY PODPOROWE:**  
ESM-10



# M500

**TEMPERATURA:**  
do 500°C

**ŚREDNICA DYSZY:**  
0,4 mm/0,4 mm

**MATERIAŁY MODELOWE:**  
PEEK, PEKK

**MATERIAŁY PODPOROWE:**  
ESM-10



## Elastyczność i wydajność

dzięki modułom  
drukującym oraz  
opracowanym  
profilom druku