

INDUSTRY F420

SPÉCIFICATION



IMPRESSION

Technologie d'impression:	FFF
Espace de travail:	380 × 380 × 420 mm (60 648 cm ³)
Épaisseur minimale de la couche:	50 µm
Nombre de têtes:	2, système de nettoyage des têtes
Diamètre de la buse:	0.5/0.5 mm, 0.4/0.4mm
Diamètre du filament:	1.75 mm
Temp. de la tête (max.):	500°C
Temp. de la table (max.):	180°C
Température de la chambre d'impression (max.):	180°C (chauffage actif)
Filament chamber temperature:	50°C

VITESSE

Mouvements de réglage:	1000 mm/s
Vitesse d'impression:	Jusqu'à 400 mm/s

DIMENSIONS ET MASSE

Dimensions extérieures:	1900 × 940 × 900 mm
Masse:	350 kg

CONSTRUCTION

Châssis:	acier
Extérieur:	acier et ABS sous vide, chambre revêtue d'acier inoxydable
Surface de construction:	verre borosilicaté / feuilles de plastique scellées sous vide
Résolution de positionnement XY:	0.006 mm
Résolution de positionnement Z:	0.0007 mm

ENVIRONNEMENT

Température de travail:	15-32°C
Température de stockage:	0-32°C

ALIMENTATION

Alimentation requise:	- 230V 1ph avec 32A (3n+p+e) IEC 60309 prise de courant (recommandé) - 230V 1ph 20A connexion directe
Consommation électrique (max.):	4600 W
Consommation électrique (moyenne):	1500 W
Communication:	ethernet, Wi-Fi, USB

LOGICIEL

Découpe de modèles:	3DGence SLICER 4.0
Services cloud:	3DGence CLOUD

SÉCURITÉ

Filtration:	unité de filtration avancée
Capteurs:	porte principale de la chambre, clapet supérieur, capteurs de température, interrupteur d'urgence
ASI:	oui, en option
Autres:	arrêt à distance de l'équipement

INDUSTRY F420

MODULES

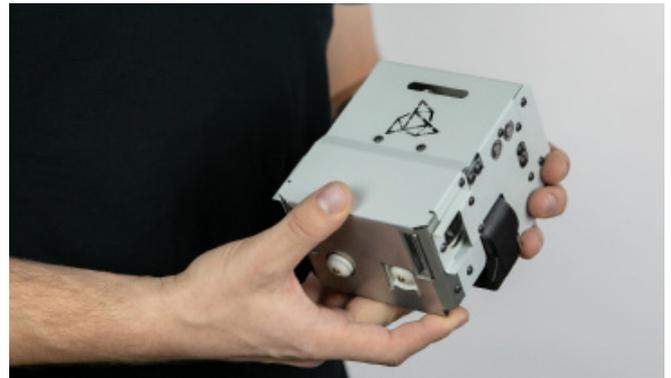
M280

TEMPÉRATURE:
jusqu'à 280°C

DIAMÈTRE DE LA BUSE:
0,5 mm/0,5 mm

MATÉRIEL D'IMPRESSION:
PLA, ABS, ASA, PA6

MATÉRIEL DE SOUTIEN:
ESM-10, HIPS



M360

TEMPÉRATURE:
jusqu'à 360°C

DIAMÈTRE DE LA BUSE:
0,4 mm/0,4 mm

MATÉRIEL D'IMPRESSION:
PC, ULTEM™ filament

MATÉRIEL DE SOUTIEN:
ESM-10



M500

TEMPÉRATURE:
jusqu'à 500°C

DIAMÈTRE DE LA BUSE:
0,4 mm/0,4 mm

MATÉRIEL D'IMPRESSION:
PEEK, PEKK

MATÉRIEL DE SOUTIEN:
ESM-10



Flexibilité et performance

grâce à des modules
d'impression dédiés et
des profils d'impression
développés