

# INDUSTRY F421

Imprimante 3D double tête conçue pour les applications industrielles



## VITESSE D'IMPRESSION ÉLEVÉE

jusqu'à 400 mm/s

## CHAMBRE ACTIVEMENT CHAUFFÉE

Optimum conditions for 3D printing

## GRANDE ZONE DE TRAVAIL

380 × 380 × 420 mm

## MATÉRIAUX INDUSTRIELS

ULTEM 9085, PEEK, PEKK, matériaux renforcés, VICTREX AM™ 200, matériaux de support solubles

# Polyvalence et performance

# F421

Modules d'impression spécifiques  
aux applications et profils  
d'impression développés

## M280

**TEMPÉRATURE:**  
jusqu'à 280°C

**DIAMÈTRE DE LA BUSE:**  
0,5 mm/0,5 mm

**MATÉRIEL D'IMPRESSION:**  
PLA, ABS, ABS-ESD, ASA, PA6,  
PA-CF

**MATÉRIEL DE SOUTIEN:**  
ESM-10, HIPS



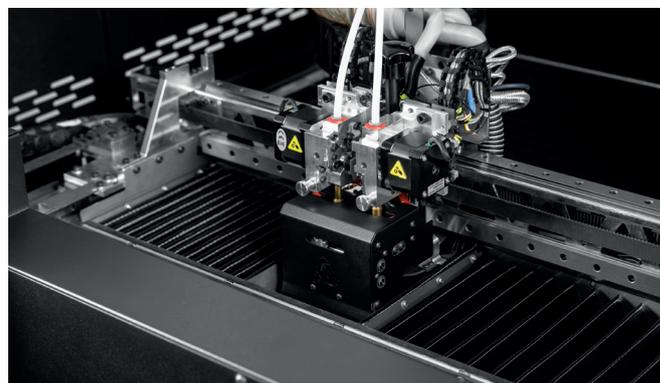
## M360

**TEMPÉRATURE:**  
jusqu'à 360°C

**DIAMÈTRE DE LA BUSE:**  
0,4 mm/0,4 mm

**MATÉRIEL D'IMPRESSION:**  
LEXAN, PC, PC-ABS, PEKK-CF  
ULTEM 9085

**MATÉRIEL DE SOUTIEN:**  
ESM-10



## M500

**TEMPÉRATURE:**  
jusqu'à 500°C

**DIAMÈTRE DE LA BUSE:**  
0,4 mm/0,4 mm

**MATÉRIEL D'IMPRESSION:**  
PEEK, PEKK, VICTREX AM™ 200

**MATÉRIEL DE SOUTIEN:**  
ESM-10



# F421

## Un système d'impression 3D industriel complet qui est parfait pour:

### PRODUCTION

VITE | EN TOUTE SÉCURITÉ | D'UNE MANIÈRE FIABLE

Fabriquez des pièces à partir de matériaux utilisés dans l'industrie plus rapidement et à moindre coût. Préparez les pièces de rechange ou les articles finis

Pièces finales précises et robustes.

Faites des économies grâce à une vitesse d'impression élevée et à des temps d'arrêt réduits.

Impression en série grâce à une grande surface de travail.



### PROTOTYPAGE

POLYVALENCE | PRÉCISION | EN LIGNE

Accélérez le développement de votre produit et réduisez le processus de lancement sur le marché en remplaçant le processus de prototypage traditionnel par l'impression 3D. L'utilisation d'une imprimante 3D dans une entreprise permet de réduire considérablement la durée de prototypage.

Un avantage concurrentiel grâce à des matériaux hautement performants.

Prototypes complexes avec utilisation des supports solubles et un grand volume structurel.

Environnement contrôlé dans une chambre à haute température.



# SPÉCIFICATIONS F421

## Espace et volume de travail

380 × 380 × 420 mm (60 648 cm<sup>3</sup>)

## Nombre de têtes

2, Système de nettoyage de la tête d'impression

## Diamètre du filament

1.75 mm

## Matériaux modèles

PLA, ABS, ABS-ESD, ASA, PA6, PA-CF, LEXAN, PC, PC-ABS, PEKK-CF, ULTEM 9085, PEEK, PEKK, VICTREX AM™ 200

## Matériaux de support

Matériaux de support à rompre, matériau de support soluble ESM-10 – pour rincer l'ESM-10, vous avez besoin d'un solvant spécifique et d'une station de dissolution des supports

## Chambre à filaments

4 places

## Température des têtes dans le module (max.)

500°C

## Température de la table de travail (max.)

180°C

## Température de la chambre (max.)

195°C (chauffé activement)

## Température de la chambre des filaments (max.)

50°C

## Logiciel

3DGence SLICER 4.0, 3DGence CLOUD

## Accessoires supplémentaires

Unité de filtrage avancée,  
UPS - unité d'alimentation sans coupure,  
mât de signalisation

