

# INDUSTRY F421

Przemysłowa drukarka 3DGence INDUSTRY F421  
do najbardziej wymagających zastosowań



## WYSOKA PRĘDKOŚĆ DRUKU

do 400 mm/s

## AKTYWNIE GRZANA KOMORA

Optymalne warunki druku 3D

## DUŻY OBSZAR ROBOCZY

380 × 380 × 420 mm

## MATERIAŁY PRZEMYSŁOWE

ULTEM 9085, PEEK, PEKK, materiały  
zbrojone, VICTREX AM™ 200,  
zaawansowane materiały podporowe

# Wszechstronność i wydajność

# F421

Moduły druku do konkretnych zastosowań i opracowane profile druku

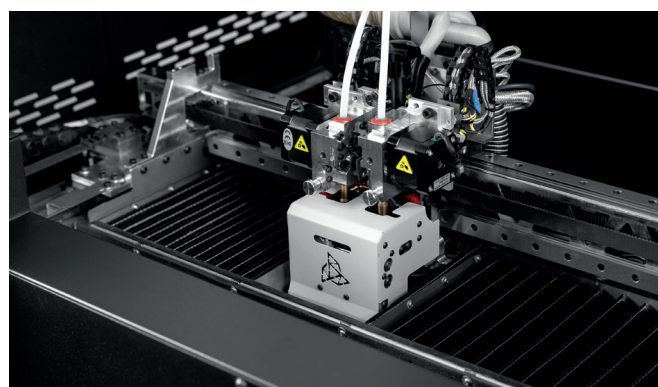
## M280

**TEMPERATURA:**  
do 280°C

**ŚREDNICA DYSZY:**  
0,5 mm/0,5 mm

**MATERIAŁY MODELOWE:**  
PLA, ABS, ABS-ESD, ASA, PA6,  
PA-CF

**MATERIAŁY PODPOROWE:**  
ESM-10, HIPS



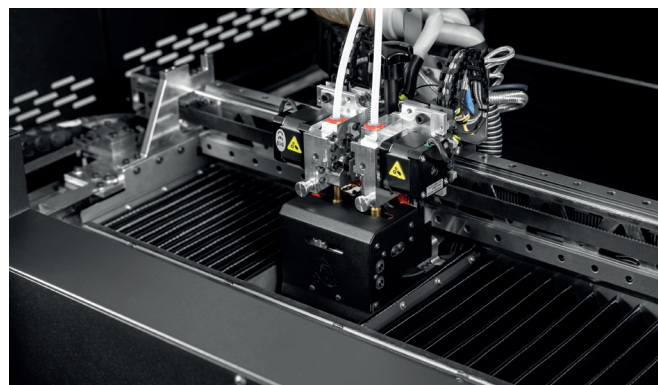
## M360

**TEMPERATURA:**  
do 360°C

**ŚREDNICA DYSZY:**  
0,4 mm/0,4 mm

**MATERIAŁY MODELOWE:**  
LEXAN, PC, PC-ABS, PEKK-CF,  
ULTEM 9085, PC-CF

**MATERIAŁY PODPOROWE:**  
ESM-10



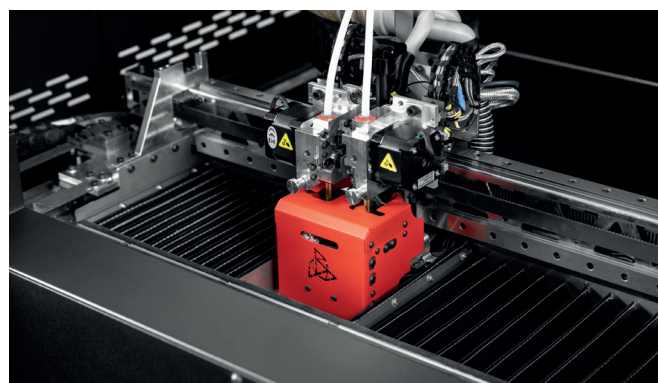
## M500

**TEMPERATURA:**  
do- 500°C

**ŚREDNICA DYSZY:**  
0,4 mm/0,4 mm

**MATERIAŁY MODELOWE:**  
PEEK, PEKK, VICTREX AM™ 200,  
PEEK AERO

**MATERIAŁY PODPOROWE:**  
ESM-10



# F421

## Kompletny, przemysłowy system druku 3D, który doskonale sprawdzi się w:

### PRODUKCJA

**SZYBKO | BEZPIECZNIE | NIEZAWODNIE**

Produkuj części z materiałów używanych w przemyśle szybciej i taniej. Przygotuj części zamienne czy elementy końcowe.

Dokładne i wytrzymałe części końcowe.

Tnij koszty dzięki wysokiej prędkości druku i krótkim przestojom.

Druk seryjny dzięki dużej powierzchni roboczej.



### PROTOTYPOWANIE

**WSZECHESTRONNIE | DOKŁADNIE | ONLINE**

Przyspiesz rozwój swojego produktu i skróć proces wejścia na rynek zastępując tradycyjny proces prototypowania na druk 3D. Zastosowanie drukarki 3D w firmie pozwala na znaczne skrócenie czasu prototypowania.

Przewaga nad konkurencją dzięki wysokowydajnym materiałom.

Złożone prototypy z wykorzystaniem rozpuszczalnych podpór i dużą objętość konstrukcyjną.

Kontrolowane środowisko w komorze wysokotemperaturowej.



# F421

## SPECYFIKACJA

### Przeźreń i objętość robocza

380 × 380 × 420 mm (60 648 cm<sup>3</sup>)

### Liczba głowic

2, system czyszczenia głowicy drukującej

### Średnica filamentu

1.75 mm

### Materiały modelowe

PLA, ABS, ABS-ESD, ASA, PA6, PA-CF, LEXAN, PC, PC-ABS, PEKK-CF, ULTEM 9085, PC-CF, PEEK, PEKK, VICTREX AM™ 200, PEEK AERO

### Materiały supportowe

Wyłamywane materiały podporowe, rozpuszczalny materiał podporowy ESM-10 – by wypłukać materiał ESM-10 potrzebujesz dedykowanego rozpuszczalnika oraz Stacji Rozpuszczania Podpór DT3.

### Komora filamentów

miejsca na 4 szpule, automatyczna zmiana filamentu

### Temperatura głowic w module (max.)

500°C

### Temperatura stołu roboczego (max.)

180°C

### Temperatura komory (max.)

195°C (aktywnie grzana)

### Temperatura komory filamentów (max.)

50°C

### Oprogramowanie

3DGence SLICER 4.0, 3DGence CLOUD

### Dodatkowe akcesoria

Zaawansowana jednostka filtracyjna, UPS – jednostka zasilania awaryjnego, maszt sygnalizacyjny.

