

INDUSTRY F350

Hochleistungs- 3D-Drucker für den industriellen Einsatz



HOHE DRUCKGESCHWINDIGKEIT

bis 400 mm/s

AKTIV BEHEIZTER BAURAUM

Optimale Bedingungen für jeden Druckauftrag

GROSSER ARBEITSBEREICH

340 x 340 x 350 mm

INDUSTRIELLE MATERIALIEN

PEEK, verstärkte Materialien, PC, PA, ABS, lösliche Stützmaterialien

Flexibel und Leistungsstark

F350

Druckmodule für jeden Einsatzbereich mit speziell angefertigten Profilen

M280

TEMPERATUR:
bis 280°C

DÜSENDURCHMESSER:
0,5 mm

MODELLMATERIAL:
ABS, ABS Carbon, AddigyF1030
CF-10, ASA, PA6 Neat, PET, PLA,
PP

STÜTZMATERIAL:
ESM-10, HIPS



M360

TEMPERATUR:
bis 360°C

DÜSENDURCHMESSER:
0,4 mm

MODELLMATERIAL:
ezPC-CF, LEXAN™ EXL AMH1240F,
PC, PC/ABS FR, PC-ESD

STÜTZMATERIAL:
ESM-10, ESM-30



M500+

TEMPERATUR:
bis 500°C

DÜSENDURCHMESSER:
0,4 mm

MODELLMATERIAL:
PEEK, PEEK-CF, Victrex AM™200

STÜTZMATERIAL:
ESM-10, ESM-30



F350

Komplettes industrielles 3D-Drucksystem, ideal geeignet für:

HERSTELLUNG

SCHNELL | SICHER | ZUVERLÄSSIG

Produzieren Sie mit aus in der Industrie bekannten Materialien schneller und billiger. Bereiten Sie Ersatzteile oder Fertigteile vor.

Präzise und belastbare Fertigteile.

Kürzen Sie Ihre Kosten aufgrund hoher Druckgeschwindigkeiten und kurzer Ausfallzeiten.

Seriendruck dank großer Arbeitsfläche.



PROTOTYPING

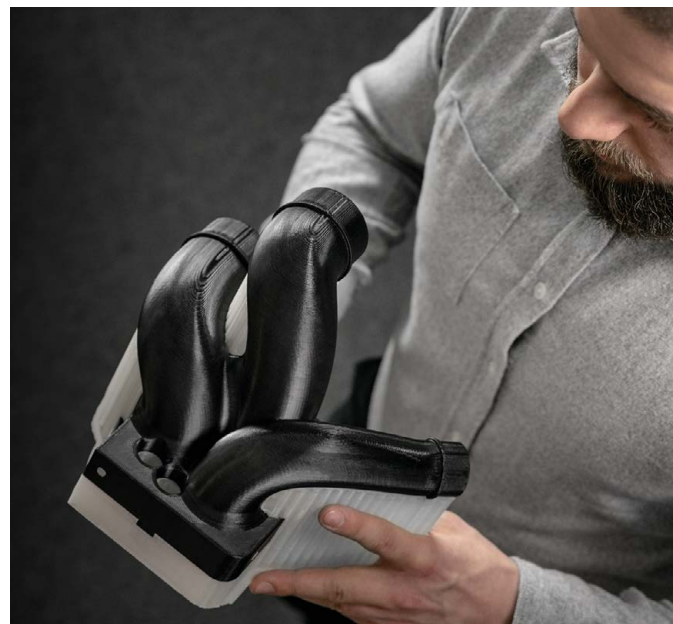
VIELSEITIG | GENAU | ONLINE

Beschleunigen Sie die Entwicklung Ihres Produktes und verkürzen Sie Iterationszeiten, indem Sie den konventionellen Prototyping-Prozess durch den 3D-Druck ersetzen. Mit dem Einsatz eines 3D-Druckers werden die Prototyping-Zeiten erheblich verkürzt.

Vorsprung vor dem Wettbewerb durch den Einsatz von leistungsstarken Materialien.

Komplizierte Prototypen unter Verwendung von löslichen Stützstrukturen und großem Bauraum.

Kontrollierte Bauraumtemperatur für eine ideale Umgebung.



SPEZIFIKATION

F350

Arbeitsbereich und Arbeitsvolumen

340 × 340 × 350 mm (40 460 cm³)

Drucksystem

Zwei Druckköpfe mit Reinigungsstation

Filamentdurchmesser

1.75 mm

Modellmaterialien

ABS, ABS Carbon, AddigyF1030 CF-10, ASA, ezPC-CF, LEXAN™ EXL AMHI240F, PA6 Neat, PC, PC/ABS FR, PEEK, PEEK-CF, PET, PLA, PP, Victrex AM™200

Stützmaterialien

Ablösbares Stützmaterial, lösliches Stützmaterial ESM-10 und ESM-30*

***Für die Entfernung von ESM-10 und ESM-30 benötigen Sie Lösungsmittel und ein System zum lösen des Stützmaterials.**

Filament-Kammer

2 Plätze (Modellmaterial und Stützmaterial)

Düsentemperatur (max.)

500°C

Heizbetttemperatur (max.)

160°C

Bauraumtemperatur (max.)

140°C (aktiv beheizbar)

Filament-Kammertemperatur (max.)

50°C

Software

3DGence CONNECT, 3DGence SLICER 4.0

– Erfahren Sie mehr über die neuen Funktionalitäten

Zusatz-Zubehör

Fortgeschrittene Filtereinheit, USV – unterbrechungsfreie Stromversorgung, Signalturm, FLEX Zubehör

