

# INDUSTRY F350

Hochleistungs- 3D-Drucker für den  
industriellen Einsatz



## HOHE DRUCKGESCHWINDIGKEIT

bis 400 mm/s

## AKTIV BEHEIZTER BAURAUM

Optimale Bedingungen für jeden  
Druckauftrag

## GROSSER ARBEITSBEREICH

340 x 340 x 350 mm

## INDUSTRIELLE MATERIALIEN

PEEK, verstärkte Materialien, PC,  
PA, ABS, lösliche Stützmaterialien

# Flexibel und Leistungsstark

# F350

Druckmodule für jeden Einsatzbereich mit speziell angefertigten Profilen

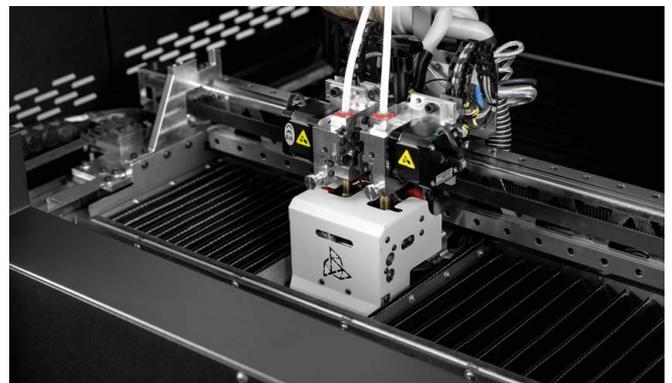
## M280

**TEMPERATUR:**  
bis 280°C

**DÜSENDURCHMESSER:**  
0,5 mm

**MODELLMATERIAL:**  
ABS, ABS Carbon, AddigyF1030  
CF-10, ASA, PA6 Neat, PET, PLA,  
PP

**STÜTZMATERIAL:**  
ESM-10, HIPS



## M360

**TEMPERATUR:**  
bis 360°C

**DÜSENDURCHMESSER:**  
0,4 mm

**MODELLMATERIAL:**  
ezPC-CF, LEXAN™ EXL AMH1240F,  
PC, PC/ABS FR, PC-ESD

**STÜTZMATERIAL:**  
ESM-10, ESM-30



## M500+

**TEMPERATUR:**  
bis 500°C

**DÜSENDURCHMESSER:**  
0,4 mm

**MODELLMATERIAL:**  
PEEK, PEEK-CF, Victrex AM™200

**STÜTZMATERIAL:**  
ESM-10, ESM-30



# F350

## Komplettes industrielles 3D-Drucksystem, ideal geeignet für:

### HERSTELLUNG

**SCHNELL | SICHER | ZUVERLÄSSIG**

Produzieren Sie mit aus in der Industrie bekannten Materialien schneller und billiger. Bereiten Sie Ersatzteile oder Fertigteile vor.

Präzise und belastbare Fertigteile.

Kürzen Sie Ihre Kosten aufgrund hoher Druckgeschwindigkeiten und kurzer Ausfallzeiten.

Seriendruck dank großer Arbeitsfläche.



### PROTOTYPING

**VIELSEITIG | GENAU | ONLINE**

Beschleunigen Sie die Entwicklung Ihres Produktes und verkürzen Sie Iterationszeiten, indem Sie den konventionellen Prototyping-Prozess durch den 3D-Druck ersetzen. Mit dem Einsatz eines 3D-Druckers werden die Prototyping-Zeiten erheblich verkürzt.

Vorsprung vor dem Wettbewerb durch den Einsatz von leistungsstarken Materialien.

Komplizierte Prototypen unter Verwendung von löslichen Stützstrukturen und großem Bauraum.

Kontrollierte Bauraumtemperatur für eine ideale Umgebung.



# SPEZIFIKATION

# F350

## Arbeitsbereich und Arbeitsvolumen

340 × 340 × 350 mm (40 460 cm<sup>3</sup>)

## Drucksystem

Zwei Druckköpfe mit Reinigungsstation

## Filamentdurchmesser

1.75 mm

## Modellmaterialien

ABS, ABS Carbon, AddigyF1030 CF-10, ASA, ezPC-CF, LEXAN™ EXL AMHI240F, PA6 Neat, PC, PC/ABS FR, PEEK, PEEK-CF, PET, PLA, PP, Victrex AM™200

## Stützmaterialien

Ablösbares Stützmaterial, lösliches Stützmaterial ESM-10 und ESM-30\*

*\*Für die Entfernung von ESM-10 und ESM-30 benötigen Sie Lösungsmittel und ein System zum lösen des Stützmaterials.*

## Filament-Kammer

2 Plätze (Modellmaterial und Stützmaterial)

## Düsentemperatur (max.)

500°C

## Heizbetttemperatur (max.)

160°C

## Bauraumtemperatur (max.)

140°C (aktiv beheizbar)

## Filament-Kammertemperatur (max.)

50°C

## Software

3DGence CONNECT, 3DGence SLICER 4.0

*– Erfahren Sie mehr über die neuen Funktionalitäten*

## Zusatz-Zubehör

Fortgeschrittene Filtereinheit, USV – unterbrechungsfreie Stromversorgung, Signalturm, FLEX Zubehör

