

INDUSTRY F350

Imprimante 3D double tête conçue pour les applications industrielles



VITESSE D'IMPRESSION ÉLEVÉE

jusqu'à 400 mm/s

CHAMBRE ACTIVEMENT CHAUFFÉE

Optimum conditions for 3D printing

GRANDE ZONE DE TRAVAIL

340 x 340 x 350 mm

MATÉRIAUX INDUSTRIELS

PEEK, matériaux renforcés, PC, PA, ABS, matériaux de support solubles

Polyvalence et performance

F350

Modules d'impression spécifiques
aux applications et profils
d'impression développés

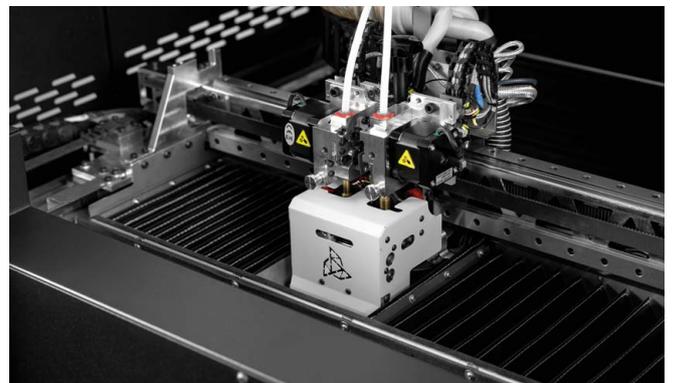
M280

TEMPÉRATURE:
jusqu'à 280°C

DIAMÈTRE DE LA BUSE:
0,5 mm

MATÉRIAU MODÈLE:
ABS, ABS Carbon, AddigyF1030
CF-10, ASA, PA6 Neat, PET, PLA,
PP

MATÉRIAU DE SUPPORT:
ESM-10, HIPS



M360

TEMPÉRATURE:
jusqu'à 360°C

DIAMÈTRE DE LA BUSE:
0,4 mm

MATÉRIAU MODÈLE:
ezPC-CF, LEXAN™ EXL AMHI240F,
PC, PC/ABS FR, PC-ESD

MATÉRIAU DE SUPPORT:
ESM-10, ESM-30



M500+

TEMPÉRATURE:
jusqu'à 500°C

DIAMÈTRE DE LA BUSE:
0,4 mm

MATÉRIAU MODÈLE:
PEEK, PEEK-CF, Victrex AM™200

MATÉRIAU DE SUPPORT:
ESM-10, ESM-30



F350

Un système d'impression 3D industriel complet qui est parfait pour:

PRODUCTION

VITE | EN TOUTE SÉCURITÉ | D'UNE MANIÈRE FIABLE

Fabriquez des pièces à partir de matériaux utilisés dans l'industrie plus rapidement et à moindre coût. Préparez les pièces de rechange ou les articles finis

Pièces finales précises et robustes.

Faites des économies grâce à une vitesse d'impression élevée et à des temps d'arrêt réduits.

Impression en série grâce à une grande surface de travail.



PROTOTYPAGE

POLYVALENCE | PRÉCISION | EN LIGNE

Accélérez le développement de votre produit et réduisez le processus de lancement sur le marché en remplaçant le processus de prototypage traditionnel par l'impression 3D. L'utilisation d'une imprimante 3D dans une entreprise permet de réduire considérablement la durée de prototypage.

Un avantage concurrentiel grâce à des matériaux hautement performants.

Prototypes complexes avec utilisation des supports solubles et un grand volume structurel.

Environnement contrôlé dans une chambre à haute température.



SPÉCIFICATIONS

F350

Espace et volume de travail

340 × 340 × 350 mm (40 460 cm³)

Nombre de têtes

2, Système de nettoyage de la tête d'impression

Diamètre du filament

1.75 mm

Matériaux modèles

ABS, ABS Carbon, AddigyF1030 CF-10, ASA, ezPC-CF, LEXAN™ EXL AMHI240F, PA6 Neat, PC, PC/ABS FR, PEEK, PEEK-CF, PET, PLA, PP, Victrex AM™200

Matériaux de support

Matériau de support détachable, matériau de support soluble ESM-10 et ESM-30*.

*Pour l'élimination de l'ESM-10 et de l'ESM-30, il faut un solvant et un système de dissolution du support.

Chambre à filaments

2 places (matériau modèle et matériau de support)

Température des têtes dans le module (max.)

500°C

Température de la table de travail (max.)

160°C

Température de la chambre (max.)

140°C (chauffé activement)

Température de la chambre des filaments (max.)

50°C

Logiciel

3DGence SLICER 4.0, 3DGence CLOUD

- en savoir plus sur les nouvelles fonctionnalités

Accessoires supplémentaires

Unité de filtrage avancée,
UPS - unité d'alimentation sans coupure,
mât de signalisation

