



INDUSTRY F421

Hochleistungs-3D-Drucker für den industriellen Einsatz



HOHE DRUCKGESCHWINDIGKEIT

bis 400 mm/s

AKTIV BEHEIZTER BAURAUM

Optimale Bedingungen für jeden Druckauftrag

GROSSER ARBEITSBEREICH

380 × 380 × 420 mm

INDUSTRIELLE MATERIALIEN

ULTEM™ 9085, PEEK, PEKK,
verstärkte Materialien,
Verbundwerkstoffe und
Spezialmaterialien, VICTREX AM™
200, lösliche Stützmaterialien

Flexibel und Leistungsstark

F421

Druckmodule für jeden Einsatzbereich mit speziell angefertigten Profilen

M280

TEMPERATUR:
bis 280°C

DÜSENDURCHMESSER:
0,5 mm/0,5 mm

MODELLMATERIAL:
ABS, ABS Carbon, Addigy F1030
CF-10, ASA, PA6 Neat, PET, PLA, PP

STÜTZMATERIAL:
ESM-10, HIPS



M360

TEMPERATUR:
bis 360°C

DÜSENDURCHMESSER:
0,4 mm/0,4 mm

MODELLMATERIAL:
ezPC-CF, LEXAN™ EXL AMHI240F,
PC, PC-ABS, PC-CF, PC-ESD, PEKK
Carbon, ULTEM™ 9085

STÜTZMATERIAL:
ESM-10, ESM-30



M500+

TEMPERATUR:
bis 500°C

DÜSENDURCHMESSER:
0,4 mm/0,4 mm

MODELLMATERIAL:
PEEK, PEEK AERO, PEEK-CF,
PEKK-A, VictrexAM™200

STÜTZMATERIAL:
ESM-10, ESM-30



F421

Komplettes industrielles 3D-Drucksystem, ideal geeignet für:

HERSTELLUNG

SCHNELL | SICHER | ZUVERLÄSSIG

Produzieren Sie mit aus in der Industrie bekannten Materialien schneller und billiger. Bereiten Sie Ersatzteile oder Fertigteile vor.

Präzise und belastbare Fertigteile.

Kürzen Sie Ihre Kosten aufgrund hoher Druckgeschwindigkeiten und kurzer Ausfallzeiten.

Seriendruck dank großer Arbeitsfläche.



PROTOTYPING

VIELSEITIG | GENAU | ONLINE

Beschleunigen Sie die Entwicklung Ihres Produktes und verkürzen Sie Iterationszeiten, indem Sie den konventionellen Prototyping-Prozess durch den 3D-Druck ersetzen. Mit dem Einsatz eines 3D-Druckers werden die Prototyping-Zeiten erheblich verkürzt.

Vorsprung vor dem Wettbewerb durch den Einsatz von leistungsstarken Materialien.

Komplizierte Prototypen unter Verwendung von löslichen Stützstrukturen und großem Bauraum.

Kontrollierte Bauraumtemperatur für eine ideale Umgebung.



F421

SPEZIFIKATION

Arbeitsbereich und Arbeitsvolumen

380 × 380 × 420 mm (60 648 cm³)

Drucksystem

Zwei Druckköpfe mit Reinigungsstation

Filamentdurchmesser

1.75 mm

Modellmaterialien

ABS, ABS Carbon, Addigy F1030 CF-10, ASA, ezPC-CF, LEXAN™ EXL AMHI240F, PA6 Neat, PC, PC-ABS, PC-CF, PC-ESD, PEEK, PEEK AERO, PEEK-CF, PEKK Carbon, PEKK-A, PET, PLA, PP, ULTEM™ 9085, Victrex AM™200 FIL

Stützmaterialien

Ablösbares Stützmaterial, lösliches Stützmaterial ESM-10 und ESM-30*

*Für die Entfernung von ESM-10 und ESM-30 benötigen Sie Lösungsmittel und ein System zum lösen des Stützmaterials.

Filament-Kammer

4 Plätze

Düsentemperatur (max.)

500°C

Heizbetttemperatur (max.)

190°C

Bauraumtemperatur (max.)

195°C (aktiv beheizbar)

Filament-Kammertemperatur (max.)

50°C

Software

3DGence CONNECT, 3DGence SLICER 4.0

– Erfahren Sie mehr über die neuen Funktionalitäten

Zusatz-Zubehör

Fortgeschrittene Filtereinheit, USV – unterbrechungsfreie Stromversorgung, Signalturm

