

# INDUSTRY F421

Przemysłowa drukarka 3D  
do najbardziej wymagających zastosowań



## WYSOKA PRĘDKOŚĆ DRUKU

do 400 mm/s

## AKTYWNIE GRZANA KOMORA

Optymalne warunki druku 3D

## DUŻY OBSZAR ROBOCZY

380 × 380 × 420 mm

## MATERIAŁY PRZEMYSŁOWE

ULTEM™ 9085, PEEK, PEKK, materiały zbrojone, materiały kompozytowe i specjalistyczne, VICTREX AM™ 200, zaawansowane materiały podporowe

# Wszechstronność i wydajność

# F421

Moduły druku do konkretnych zastosowań i opracowane profile druku

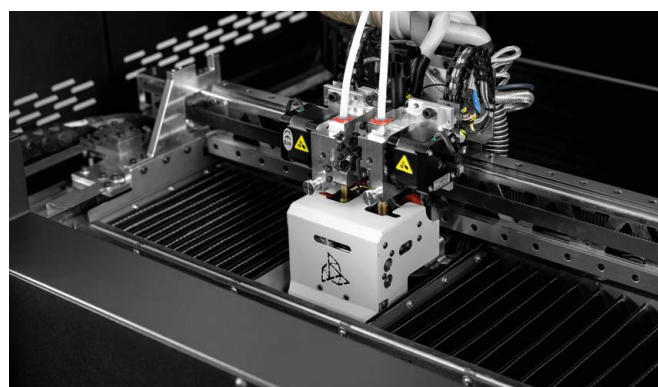
## M280

**TEMPERATURA:**  
do 280°C

**ŚREDNICA DYSZY:**  
0,5 mm/0,5 mm

**MATERIAŁ MODELOWY:**  
ABS, ABS Carbon, Addigy F1030  
CF-10, ASA, PA6 Neat, PET, PLA, PP

**MATERIAŁ PODPOROWY:**  
ESM-10, HIPS



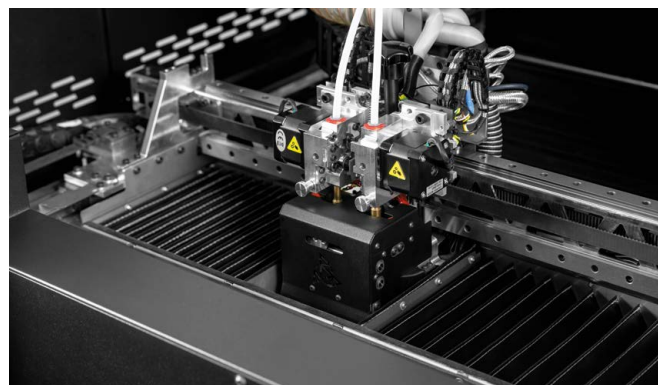
## M360

**TEMPERATURA:**  
do 360°C

**ŚREDNICA DYSZY:**  
0,4 mm/0,4 mm

**MATERIAŁ MODELOWY:**  
ezPC-CF, LEXAN™ EXL AMHI240F,  
PC, PC-ABS, PC-CF, PC-ESD, PEKK  
Carbon, ULTEM™ 9085

**MATERIAŁ PODPOROWY:**  
ESM-10, ESM-30



## M500+

**TEMPERATURA:**  
do 500°C

**ŚREDNICA DYSZY:**  
0,4 mm/0,4 mm

**MATERIAŁ MODELOWY:**  
PEEK, PEEK AERO, PEEK-CF,  
PEKK-A, VictrexAM™200

**MATERIAŁ PODPOROWY:**  
ESM-10, ESM-30



# F421

## Kompletny, przemysłowy system druku 3D, który doskonale sprawdzi się w:

### PRODUKCJA

**SZYBKO | BEZPIECZNIE | NIEZAWODNIE**

Produkuj części z materiałów używanych w przemyśle szybciej i taniej. Przygotuj części zamienne czy elementy końcowe.

Dokładne i wytrzymałe części końcowe.

Tnij koszty dzięki wysokiej prędkości druku i krótkim przestojom.

Druk seryjny dzięki dużej powierzchni roboczej.



### PROTOTYPOWANIE

**WSZECHESTRONNIE | DOKŁADNIE | ONLINE**

Przyspiesz rozwój swojego produktu i skróć proces wejścia na rynek zastępując tradycyjny proces prototypowania na druk 3D. Zastosowanie drukarki 3D w firmie pozwala na znaczne skrócenie czasu prototypowania.

Przewaga nad konkurencją dzięki wysokowydajnym materiałom.

Złożone prototypy z wykorzystaniem rozpuszczalnych podpór i dużą objętość konstrukcyjną.

Kontrolowane środowisko w komorze wysokotemperaturowej.



# SPECYFIKACJA

# F421

## Przestrzeń i objętość robocza

380 × 380 × 420 mm (60 648 cm<sup>3</sup>)

## Liczba głowic

2, system czyszczenia głowicy drukującej

## Średnica filamentu

1.75 mm

## Materiały modelowe

ABS, ABS Carbon, Addigy F1030 CF-10, ASA, ezPC-CF, LEXAN™ EXL AMHI240F, PA6 Neat, PC, PC-ABS, PC-CF, PC-ESD, PEEK, PEEK AERO, PEEK-CF, PEKK Carbon, PEKK-A, PET, PLA, PP, ULTEM™ 9085, Victrex AM™200 FIL

## Materiały supportowe

Wyłamywany materiał podporowy HIPS, rozpuszczalny materiał podporowy ESM-10 i ESM-30\*

\*By usunąć ESM-10 i ESM-30 potrzebny jest specjalny rozpuszczalnik oraz Stacja Rozpuszczania Podpór

## Komora filamentów

4 miejsca na filament z automatyczną zmianą szpuli

## Temperatura głowic w module (max.)

500°C

## Temperatura stołu roboczego (max.)

190°C

## Temperatura komory (max.)

195°C (aktywnie grzana)

## Temperatura komory filamentów (max.)

50°C

## Oprogramowanie

3DGence CONNECT, 3DGence SLICER 4.0 - [dowiedz się więcej na temat nowych funkcjonalności](#)

## Dodatkowe akcesoria

Zaawansowana jednostka filtracyjna, UPS – jednostka zasilania awaryjnego, maszt sygnalizacyjny

