



# INDUSTRY F350

Hochleistungs-3D-Drucker  
für den industriellen Einsatz



HOHE  
DRUCKGESCHWINDIGKEIT

AKTIV BEHEIZTER  
BAURAUM

GROSSER  
ARBEITSBEREICH

INDUSTRIELLE  
MATERIALIEN

# INDUSTRY F350

## SPEZIFIKATION

Datum/Änderung: 05.03.2024

Version Nr.: 1.0

<b>DRUCK</b>	3D-Drucktechnologie:	FFF
	Arbeitsraum:	340 x 340 x 350 mm (40 460 cm <sup>3</sup> )
	Schichtauflösung (min.):	50 µm
	Anzahl der Druckköpfe:	Doppelextruder ausgestattet mit Reinigungssystem
	Düsendurchmesser:	0.5/0.5 mm, 0.4/0.4 mm
	Durchmesser des Filamentes:	1.75 mm
	Temperatur des Druckkopfes (max.):	500°C
	Temperatur des Druckbettes (max.):	160°C
	Temperatur der Arbeitskammer (max.):	140°C (aktive Heizung)
	Temperatur der beheizten Filamentkammer (max.):	50°C
Erreichbare Bauteilgenauigkeit:	Die Teile werden mit einer Genauigkeit von 0,125 mm oder 0,0014 mm/mm gedruckt, je nachdem, welcher Wert grösser ist. Die Genauigkeit in der Z-Achse beinhaltet eine zusätzliche Toleranz von 0.000/+ Schichthöhe.	
<b>Geschwindigkeit</b>	Leerlaufbewegungen:	1000 mm/s
	Druckgeschwindigkeit:	bis zu 400 mm/s
<b>MASSANGABEN UND GEWICHT</b>	Drucker:	960 x 940 x 1825 mm
	Gewicht des Druckers:	335 kg
<b>KONSTRUKTION</b>	Gehäuse:	Stahl
	außen:	Stahl, Kammer mit Edelstahl ausgekleidet
	Bauoberfläche:	Borosilikatglas / vakuumversiegelte Kunststoffplatten
<b>TEMPERATURUMGEBUNG</b>	Betriebstemperatur:	18-30°C
	Lagerungstemperatur:	-20-54°C
<b>ANSCHLÜSSE</b>	Erforderlicher Anschluss:	230V 1ph mit 16A CEE 7/7 Stecker
	Max. Stromaufnahme:	3300 W
	Kommunikation:	ethernet, Wi-Fi, USB drive
<b>SOFTWARE</b>	Drucksoftware:	3DGence SLICER 4.0
	Cloud-basierte Dienste:	3DGence CONNECT
<b>Sicherheit</b>	Fortgeschrittene Filtrationseinheit:	ja, optional
	Sensoren:	türöffnungssensoren, oberdeckelöffnungssensoren, temperatursensoren NOT-Schalter
	UPS - Notstromversorgung:	ja, optional
	andere:	das Software-Ausschaltssystem des Druckers mit möglicher Bestätigung durch Benutzer
<b>WAS IST ENTHALTEN?</b>	3DGence INDUSTRY F350 3D-Drucker Zubehörsatz (inkl. Wi-Fi-Modul) Not-Aus-Schaltung	
<b>WAS IST DIE ZUSÄTZLICHE AUSSTATTUNG?</b>	Das M280-Doppelextruder-Druckmodul (+1 Spule ABS, +1 Spule ESM-10) Das Doppelextruder-Druckmodul M360 (+1 Spule PC, +1 Spule ESM-10) Das M500+ Doppelextruder-Druckmodul (+1 Spule PEEK, +1 Spule ESM-10) Signalsäule UPS - Notstromversorgung Erweiterte Filtrationseinheit	

# INDUSTRY F350

## MODULE

## Flexibilität und Performance

dank dedizierten  
Druckmodulen und  
entwickelten Druckprofilen

# M 280

**TEMPERATUR:**  
bis 280°C

**DÜSENDURCHMESSER:**  
0,5 mm

**MODELLMATERIAL:**  
ABS, ABS Carbon, AddigyF1030  
CF-10, ASA, PA6 Neat, PET, PLA,  
PP

**STÜTZMATERIAL:**  
ESM-10, HIPS



# M 360

**TEMPERATUR:**  
bis 360°C

**DÜSENDURCHMESSER:**  
0,4 mm

**MODELLMATERIAL:**  
ezPC-CF, LEXAN™ EXL AMHI240F,  
PC, PC/ABS FR, PC-ESD

**STÜTZMATERIAL:**  
ESM-10, ESM-30



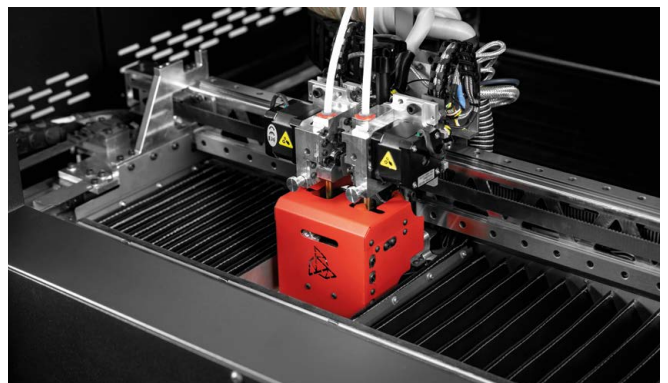
# M 500+

**TEMPERATUR:**  
bis 500°C

**DÜSENDURCHMESSER:**  
0,4 mm

**MODELLMATERIAL:**  
PEEK, PEEK-CF, Victrex AM™200

**STÜTZMATERIAL:**  
ESM-10, ESM-30



### AMERIKA

3DGence America Inc.  
Dallas, Texas,  
USA

+1.855.466.3813  
inquiries@3dgence.com

### EUROPA

3DGence GmbH,  
Gradignanstraße 4  
64319 Pfungstadt, Deutschland

+49 6157 9118972  
cs@3dgence.com

3DGence sp. z o.o.  
Graniczna 66  
44-178 Przystowice, Polen

+48 32 438 98 63  
cs@3dgence.com