



INDUSTRY F350

Imprimante 3D double tête conçue pour
les applications industrielles



VITESSE
D'IMPRESSION ÉLEVÉE

CHAMBRE ACTIVEMENT
CHAUFFÉE

GRANDE ZONE
DE TRAVAIL

MATÉRIAUX
INDUSTRIELS

INDUSTRY F350

SPÉCIFICATION

Date / Révisé: 05.03.2024

N° de version: 1.0

IMPRESSION	Technologie d'impression:	FFF
	Espace de travail:	340 x 340 x 350 mm (40 460 cm³)
	Épaisseur minimale de la couche:	50 µm
	Nombre de têtes:	2, système de nettoyage des têtes
	Diamètre de la buse:	0.5/0.5 mm or 0.4/0.4 mm
	Diamètre du filament:	1.75 mm
	Temp. de la tête (max.):	500°C
	Temp. de la table (max.):	160°C
	Température de la chambre d'impression (max.):	140°C (chauffage actif)
	Filament chamber temperature (max.):	50°C
Précision de la partie réalisable:	Les pièces sont imprimées avec une précision de 0,125 mm ou 0,0014 mm/mm, selon la plus grande de ces deux valeurs. La précision de l'axe Z inclut une tolérance supplémentaire de 0,000/+ hauteur de couche.	
VITESSE	Mouvements de réglage:	1000 mm/s
	Vitesse d'impression:	jusqu'à 400 mm/s
DIMENSIONS ET MASSE	Dimensions extérieures:	960 x 940 x 1825 mm
	Masse:	335 kg
CONSTRUCTION	Châssis:	acier
	Extérieur:	acier, chambre revêtue d'acier inoxydable
	Surface de construction:	verre borosilicaté / feuilles de plastique scellées sous vide
ENVIRONNEMENT	Température de travail:	18-30°C
	Température de stockage:	-20-54°C
ALIMENTATION	Alimentation requise:	230V 1ph avec fiche 16A CEE 7/7
	Consommation électrique (max.):	3300 W
	Communication:	ethernet, Wi-Fi, USB
LOGICIEL	Découpe de modèles:	3DGence SLICER 4.0
	Services cloud:	3DGence CONNECT
Sécurité	Unité de filtration avancée:	oui, en option
	Capteurs:	porte principale de la chambre, clapet supérieur, capteurs de température, interrupteur d'urgence
	ASI:	oui, en option
	Autres:	arrêt à distance de l'équipement
QU'EST-CE QUE INCLUS?	3DGence INDUSTRY F350 3D printer Ensemble d'accessoires (module Wi-Fi inclus) Circuit d'arrêt d'urgence	
QUEL EST L'ÉQUIPEMENT SUPPLÉMENTAIRE?	Le module d'impression double extrudeuse M280 (+1 bobine ABS, +1 bobine ESM-10) Le module d'impression double extrudeuse M360 (+1 bobine PC, +1 bobine ESM-10) Le module d'impression double extrudeuse M500+ (+1 bobine PEEK, +1 bobine ESM-10) Tour de signalisation UPS - alimentation électrique d'urgence Unité de filtration avancée	

INDUSTRY F350

MODULES

Flexibilité et performance

grâce à des modules
d'impression dédiés et
des profils d'impression
développés

M 280

TEMPÉRATURE:
jusqu'à 280°C

DIAMÈTRE DE LA BUSE:
0,5 mm

MATÉRIAU MODÈLE:
ABS, ABS Carbon, AddigyF1030
CF-10, ASA, PA6 Neat, PET, PLA,
PP

MATÉRIAU DE SUPPORT:
ESM-10, HIPS



M 360

TEMPÉRATURE:
jusqu'à 360°C

DIAMÈTRE DE LA BUSE:
0,4 mm

MATÉRIAU MODÈLE:
ezPC-CF, LEXAN™ EXL AMHI240F,
PC, PC/ABS FR, PC-ESD

MATÉRIAU DE SUPPORT:
ESM-10, ESM-30



M 500+

TEMPÉRATURE:
jusqu'à 500°C

DIAMÈTRE DE LA BUSE:
0,4 mm

MATÉRIAU MODÈLE:
PEEK, PEEK-CF, Victrex AM™200

MATÉRIAU DE SUPPORT:
ESM-10, ESM-30



AMÉRIQUE

3DGence America Inc.
Dallas, Texas,
USA

+1.855.466.3813
inquiries@3dgence.com

EUROPE

3DGence GmbH,
Gradignanstraße 4
64319 Pfungstadt, Allemagne

+49 6157 9118972
cs@3dgence.com

3DGence sp. z o.o.
Graniczna 66
44-178 Przystowice, Pologne

+48 32 438 98 63
cs@3dgence.com