



INDUSTRY F421

Hochleistungs-3D-Drucker
für den industriellen Einsatz



HOHE
DRUCKGESCHWINDIGKEIT

AKTIV BEHEIZTER
BAURAUM

GROSSER
ARBEITSBEREICH

INDUSTRIELLE
MATERIALIEN

INDUSTRY F421

SPEZIFIKATION

Datum/Änderung: 15.02.2024

Version Nr.: 1.0

DRUCK	3D-Drucktechnologie:	FFF
	Arbeitsraum:	380 × 380 × 420 mm (60 648 cm ³)
	Schichtauflösung (min.):	50 µm
	Anzahl der Druckköpfe:	Doppelextruder ausgestattet mit Reinigungssystem
	Düsendurchmesser:	0.5/0.5 mm, 0.4/0.4mm
	Durchmesser des Filamentes:	1.75 mm
	Temperatur des Druckkopfes (max.):	500°C
	Temperatur des Druckbettes (max.):	190°C
	Temperatur der Arbeitskammer (max.):	195°C (aktive Heizung)
	Filamentkammer-Temperatur (max.):	50°C
	Erreichbare Druckteilgenauigkeit:	Die Teile werden mit einer Genauigkeit von 0,125 mm oder 0,0014 mm/mm gedruckt, je nachdem, welcher Wert grösser ist. Die Genauigkeit in der Z-Achse beinhaltet eine zusätzliche Toleranz von 0.000/+ Schichthöhe.
Geschwindigkeit	Leerlaufbewegungen:	1000 mm/s
	Druckgeschwindigkeit:	bis zu 400 mm/s
MASSANGABEN UND GEWICHT	Drucker:	915 x 980 x 2020 mm
	Gewicht des Druckers:	365 kg
KONSTRUKTION	Gehäuse:	Stahl
	außen:	Stahl, Kammer mit satiniertem Edelstahl ausgekleidet
	Bauoberfläche:	Borosilikatglas / vakuumversiegelte Kunststoffplatten
TEMPERATURUMGEBUNG	Betriebstemperatur:	18-30°C
	Lagerungstemperatur:	-20-54°C
ANSCHLÜSSE	Erforderlicher Anschluss:	230V 3 Phase mit 32A IEC 60309 Stecker (empfohlen), oder 230V 1ph 20A direkter Anschluss
	Max. Leistungsaufnahme:	4600 W
	Durchschnittliche Leistungsaufnahme:	1500 W
	Kommunikation:	ethernet, Wi-Fi, USB
SOFTWARE	Drucksoftware:	3DGence SLICER 4.0
	Cloud-basierte Dienste:	3DGence CONNECT
SICHERHEIT	Fortgeschrittene Filtrationseinheit:	ja, optional
	Sensoren:	türöffnungssensoren, oberdeckelöffnungssensoren, temperatursensoren NOT-Schalter
	UPS - Notstromversorgung:	ja, optional
	andere:	das Software-Ausschaltssystem des Druckers mit möglicher Bestätigung durch Benutzer
WAS IST ENTHALTEN?	3DGence INDUSTRY F421 3D-Drucker Zubehörsatz (inkl. Wi-Fi-Modul) Signalsäule Not-Aus-Schaltung	
WAS IST DIE ZUSÄTZLICHE AUSSTATTUNG?	Das M280-Doppelextruder-Druckmodul (+1 Spule ABS, +1 Spule ESM-10) Das M360-Doppelextruder-Druckmodul (+1 Spule PC, +1 Spule ESM-10) Das M500+ Doppelextruder-Druckmodul (+1 Spule PEEK, +1 Spule ESM-10) UPS - Notstromversorgung Erweiterte Filtrationseinheit	

INDUSTRY F421

MODULE

Flexibilität und Leistung

Auftragsspezifische Druck
Module und entwickelte
Druckprofile

M 280

TEMPERATUR:
bis 280°C

DÜSENDURCHMESSER:
0,5 mm/0,5 mm

MODELLMATERIAL:
ABS, ABS Carbon, Addigy F1030
CF-10, ASA, PA6 Neat, PET, PLA, PP

STÜTZMATERIAL:
ESM-10, HIPS



M 360

TEMPERATUR:
bis 360°C

DÜSENDURCHMESSER:
0,4 mm/0,4 mm

MODELLMATERIAL:
ezPC-CF, LEXAN™ EXL AMHI240F,
PC, PC-ABS, PC-CF, PC-ESD, PEKK
Carbon, ULTEM™ 9085

STÜTZMATERIAL:
ESM-10, ESM-30



M 500+

TEMPERATUR:
bis 500°C

DÜSENDURCHMESSER:
0,4 mm/0,4 mm

MODELLMATERIAL:
PEEK, PEEK AERO, PEEK-CF,
PEKK-A, VictrexAM™200

STÜTZMATERIAL:
ESM-10, ESM-30



AMERIKA

3DGence America Inc.
Dallas, Texas,
USA

+1.855.466.3813
inquiries@3dgence.com

EUROPA

3DGence GmbH,
Gradignanstraße 4
64319 Pfungstadt, Deutschland

+49 6157 9118972
cs@3dgence.com

3DGence sp. z o.o.
Graniczna 66
44-178 Przystowice, Polen

+48 32 438 98 63
cs@3dgence.com