



# INDUSTRY F421

Imprimante 3D double tête conçue pour  
les applications industrielles



VITESSE  
D'IMPRESSION ÉLEVÉE

CHAMBRE ACTIVEMENT  
CHAUFFÉE

GRANDE ZONE  
DE TRAVAIL

MATÉRIAUX  
INDUSTRIELS

# INDUSTRY F421

## SPÉCIFICATION

Date / Révisé: 15.02.2024

N° de version: 1.0

<b>IMPRESSION</b>	Technologie d'impression:	FFF
	Espace de travail:	380 × 380 × 420 mm (60 648 cm <sup>3</sup> )
	Épaisseur minimale de la couche:	50 µm
	Nombre de têtes:	2, système de nettoyage des têtes
	Diamètre de la buse:	0.5/0.5 mm or 0.4/0.4mm
	Diamètre du filament:	1.75 mm
	Temp. de la tête (max.):	500°C
	Temp. de la table (max.):	190°C
	Température de la chambre d'impression (max.):	195°C (chauffage actif)
	Filament chamber temperature:	50°C
Précision de la partie réalisable:	Les pièces sont imprimées avec une précision de 0,125 mm ou 0,0014 mm/mm, selon la plus grande de ces deux valeurs. La précision de l'axe Z inclut une tolérance supplémentaire de 0,000/+ hauteur de couche.	
<b>VITESSE</b>	Mouvements de réglage:	1000 mm/s
	Vitesse d'impression:	jusqu'à 400 mm/s
<b>DIMENSIONS ET MASSE</b>	Dimensions extérieures:	915 x 980 x 2020 mm
	Masse:	365 kg
<b>CONSTRUCTION</b>	Châssis:	acier
	Extérieur:	acier, chambre revêtue d'acier inoxydable satiné
	Surface de construction:	verre borosilicaté / feuilles de plastique scellées sous vide
<b>ENVIRONNEMENT</b>	Température de travail:	18-30°C
	Température de stockage:	-20-54°C
<b>ALIMENTATION</b>	Alimentation requise:	230V 3ph avec fiche 32A IEC 60309 (recommandée), ou 230V 1ph 20A raccordement direct
	Consommation électrique (max.):	4600 W
	Consommation électrique moyenne:	1500 W
	Communication:	ethernet, Wi-Fi, USB drive
<b>LOGICIEL</b>	Découpe de modèles:	3DGence SLICER 4.0
	Services cloud:	3DGence CONNECT
<b>SÉCURITÉ</b>	Unité de filtration avancée:	oui, en option
	Capteurs:	porte principale de la chambre, clapet supérieur, capteurs de température, interrupteur d'urgence
	ASI:	oui, en option
	Autres:	arrêt à distance de l'équipement
<b>QU'EST-CE QUE INCLUS?</b>	3DGence INDUSTRY F421 3D printer Ensemble d'accessoires (module Wi-Fi inclus) Tour de signalisation Circuit d'arrêt d'urgence	
<b>QUEL EST L'ÉQUIPEMENT SUPPLÉMENTAIRE?</b>	Le module d'impression double extrudeuse M280 (+1 bobine ABS, +1 bobine ESM-10) Le module d'impression double extrudeuse M360 (+1 bobine PC, +1 bobine ESM-10) Le module d'impression double extrudeuse M500+ (+1 bobine PEEK, +1 bobine ESM-10) UPS - alimentation électrique d'urgence Unité de filtration avancée	

# INDUSTRY F421

## MODULES

## Flexibilité et performance

grâce à des modules  
d'impression dédiés et  
des profils d'impression  
développés

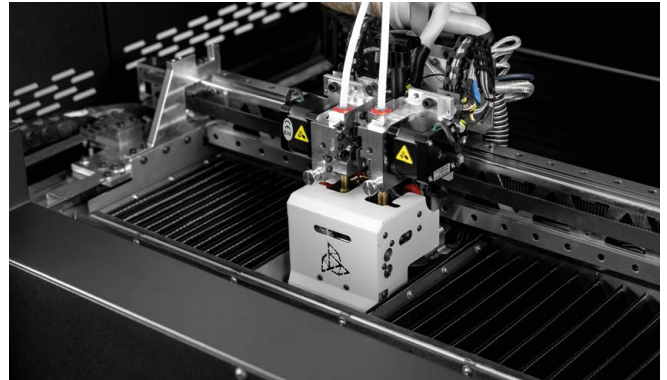
# M 280

**TEMPÉRATURE:**  
jusqu'à 280°C

**DIAMÈTRE DE LA BUSE:**  
0,5 mm/0,5 mm

**MATÉRIEL D'IMPRESSION:**  
ABS, ABS Carbon, Addigy F1030  
CF-10, ASA, PA6 Neat, PET, PLA, PP

**MATÉRIEL DE SOUTIEN:**  
ESM-10, HIPS



# M 360

**TEMPÉRATURE:**  
jusqu'à 360°C

**DIAMÈTRE DE LA BUSE:**  
0,4 mm/0,4 mm

**MATÉRIEL D'IMPRESSION:**  
ezPC-CF, LEXAN™ EXL AMHI240F,  
PC, PC-ABS, PC-CF, PC-ESD, PEKK  
Carbon, ULTEM™ 9085

**MATÉRIEL DE SOUTIEN:**  
ESM-10, ESM-30



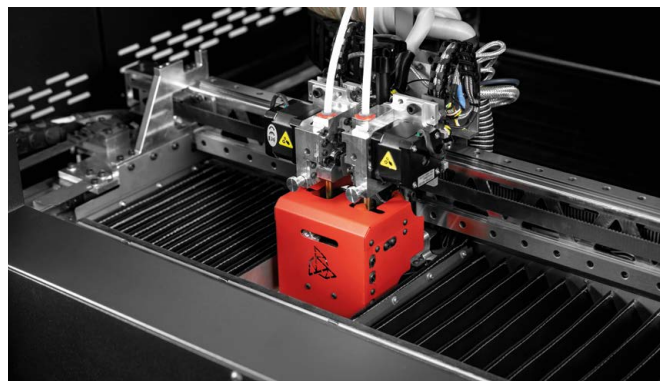
# M 500+

**TEMPÉRATURE:**  
jusqu'à 500°C

**DIAMÈTRE DE LA BUSE:**  
0,4 mm/0,4 mm

**MATÉRIEL D'IMPRESSION:**  
PEEK, PEEK AERO, PEEK-CF,  
PEKK-A, VictrexAM™200

**MATÉRIEL DE SOUTIEN:**  
ESM-10, ESM-30



### AMÉRIQUE

3DGence America Inc.  
Dallas, Texas,  
USA

+1.855.466.3813  
inquiries@3dgence.com

### EUROPE

3DGence GmbH,  
Gradignanstraße 4  
64319 Pfungstadt, Allemagne

+49 6157 9118972  
cs@3dgence.com

3DGence sp. z o.o.  
Graniczna 66  
44-178 Przystowice, Pologne

+48 32 438 98 63  
cs@3dgence.com