



INDUSTRY F421

Przemysłowa drukarka 3D
do najbardziej wymagających zastosowań



WYSOKA
PRĘDKOŚĆ DRUKU

AKTYWNIE
GRZANA KOMORA

DUŻY OBSZAR
ROBOCZY

MATERIAŁY
PRZEMYSŁOWE

INDUSTRY F421

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

Data / Aktualizacja: 15.02.2024

Wersja Nr: 1.0

DRUK	Technologia:	FFF
	Przestrzeń i objętość robocza:	380 × 380 × 420 mm (60 648 cm ³)
	Wysokość warstwy (min.):	50 µm
	Liczba głowic:	2, system czyszczenia głowicy drukującej
	Średnica dyszy:	0.5/0.5 mm lub 0.4/0.4mm
	Średnica filamentu:	1.75 mm
	Temperatura głowic w module (max.):	500°C
	Temperatura stołu roboczego (max.):	190°C
	Temperatura komory druku (max.):	195°C (aktywne grzanie)
	Temperatura komory materiałów (max.):	50°C
	Osiągalna dokładność części:	Części są drukowane z dokładnością do 0,125 mm lub 0,0014 mm/mm, w zależności od tego, która z nich jest większa. Dokładność w osi Z obejmuje dodatkową tolerancję 0,000/+ wysokość warstwy.
PRĘDKOŚĆ	Prędkość druku dla ruchów jałowych:	1000 mm/s
	Prędkość druku dla ruchów roboczych:	do 400 mm/s
WYMIARY I MASA	Wymiary zewnętrzne:	915 x 980 x 2020 mm
	Masa:	365 kg
KONSTRUKCJA	Rama:	stal
	Zewnętrzna:	stal, ściany komory pokryte satynowaną stalą nierdzewną
	Stół roboczy:	szkło borokrzemowe / podkładki montowane podciśnieniowo
OTOCZENIE	Temperatura pracy:	18-30°C
	Temperatura przechowywania:	-20-54°C
ZASILANIE	Napięcie zasilania:	230V 3ph z wtyczką 32A IEC 60309 (zalecane), lub 230V 1ph 20A bezpośrednio
	Max. pobór mocy:	4600 W
	Średni pobór mocy:	1500 W
	Komunikacja:	ethernet, Wi-Fi, USB drive
SOFTWARE	Manager wydruku:	3DGence SLICER 4.0
	Usługi w chmurze:	3DGence CONNECT
BEZPIECZEŃSTWO	Zaawansowana jednostka filtracyjna:	tak, opcjonalna
	Czujniki:	główne drzwi komory, kłapa górna, czujniki temperatury, wyłącznik awaryjny
	UPS:	tak, opcjonalny
	Inne:	zdalne wyłączenie urządzenia
ZAWARTOŚĆ PAKIETU	Drukarka 3DGence INDUSTRY F421	
	Zestaw akcesoriów (wraz z modułem Wi-Fi)	
	Maszty sygnalizacyjny	
	Wyłącznik awaryjny	
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE	Dwugłowicowy moduł drukujący M280 (+1 szpula ABS, +1 szpula ESM-10)	
	Dwugłowicowy moduł drukujący M360 (+1 szpula PC, +1 szpula ESM-10)	
	Dwugłowicowy moduł drukujący M500+ (+1 szpula PEEK, +1 szpula ESM-10)	
	UPS – awaryjne źródło prądu	
	Zaawansowana jednostka filtracyjna ULT LAS 4	

INDUSTRY F421

MODUŁY

Wszechstronność i wydajność

Moduły druku do
konkretnych zastosowań
i opracowane profile druku

M 280

TEMPERATURA:
do 280°C

ŚREDNICA DYSZY:
0,5 mm/0,5 mm

MATERIAŁ MODELOWY:
ABS, ABS Carbon, Addigy F1030
CF-10, ASA, PA6 Neat, PET, PLA, PP

MATERIAŁ PODPOROWY:
ESM-10, HIPS



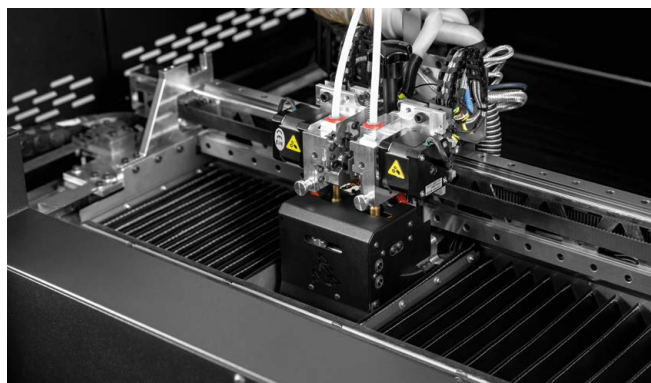
M 360

TEMPERATURA:
do 360°C

ŚREDNICA DYSZY:
0,4 mm/0,4 mm

MATERIAŁ MODELOWY:
ezPC-CF, LEXAN™ EXL AMHI240F,
PC, PC-ABS, PC-CF, PC-ESD, PEKK
Carbon, ULTEM™ 9085

MATERIAŁ PODPOROWY:
ESM-10, ESM-30



M 500+

TEMPERATURA:
do 500°C

ŚREDNICA DYSZY:
0,4 mm/0,4 mm

MATERIAŁ MODELOWY:
PEEK, PEEK AERO, PEEK-CF,
PEKK-A, VictrexAM™200

MATERIAŁ PODPOROWY:
ESM-10, ESM-30



AMERYKA

3DGence America Inc.
Dallas, Texas,
USA

+1.855.466.3813
inquiries@3dgence.com

EUROPA

3DGence GmbH,
Gradignanstraße 4
64319 Pfungstadt, Niemcy

+49 6157 9118972
cs@3dgence.com

3DGence sp. z o.o.
Graniczna 66
44-178 Przystawice

+48 32 438 98 63
cs@3dgence.com