

INDUSTRY F350

SPECYFIKACJA

DRUK

Technologia:	FFF
Przestrzeń i objętość robocza:	340 x 340 x 350 mm (40 460 cm ³)
Wysokość warstwy (min.):	50 µm
Liczba głowic:	2, system czyszczenia głowicy drukującej
Średnica dyszy:	0.5/0.5 mm lub 0.4/0.4mm
Średnica filamentu:	1.75 mm
Temperatura głowic w module (max.):	500°C
Temperatura stołu roboczego (max.):	160°C
Temperatura komory druku (max.):	140°C (aktywne grzanie)
Temperatura komory materiałów:	50°C
Osiągalna dokładność części:	Części są drukowane z dokładnością do 0,125 mm lub 0,0014 mm/mm, w zależności od tego, która z nich jest większa. Dokładność w osi Z obejmuje dodatkową tolerancję 0,000/+ wysokość warstwy.

PRĘDKOŚĆ

Prędkość druku dla ruchów jałowych:	1000 mm/s
Prędkość druku dla ruchów roboczych:	do 400 mm/s

WYMIARY I MASA

Wymiary zewnętrzne:	1825 x 960 x 940 mm
Masa:	335 kg

KONSTRUKCJA

Rama:	stal
Zewnętrzna:	stal, ściany komory pokryte stalą nierdzewną
Stół roboczy:	szkło borokrzemowe / podkładki montowane podciśnieniowo



OTOCZENIE

Temperatura pracy:	18-30°C
Temperatura przechowywania:	-20-54°C

ZASILANIE

Napięcie zasilania:	- 230V 1ph 16A, CEE 7/7 wtyczka - 2 x 120V 180° międzyfazowy, NEMA 6I-20P 20A wtyczka (USA)
Max. pobór mocy:	3300 W
Komunikacja:	ethernet, Wi-Fi, USB

SOFTWARE

Manager wydruku:	3DGence SLICER 4.0
Usługi w chmurze:	3DGence CLOUD

BEZPIECZEŃSTWO

Zaawansowana jednostka filtracyjna:	tak, opcjonalna
Czujniki:	główne drzwi komory, kłapa górna, czujniki temperatury, wyłącznik awaryjny
UPS:	tak, opcjonalny
Inne:	zdalne wyłączanie urządzenia

INDUSTRY F350

MODUŁY

Elastyczność i wydajność

dzięki modułom
drukującym oraz
opracowanym
profilom druku

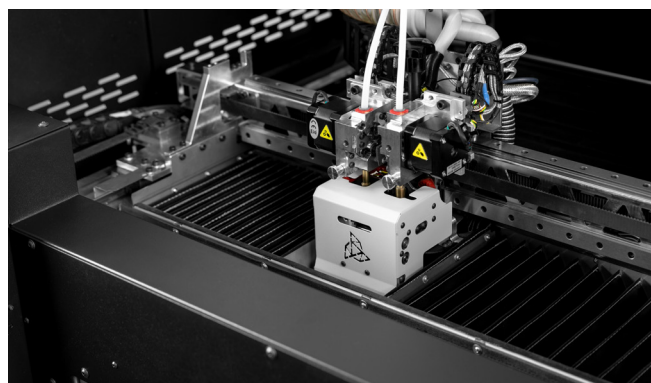
M 280

TEMPERATURA:
do 280°C

ŚREDNICA DYSZY:
0,5 mm/0,5 mm

MATERIAŁY MODELOWE:
PLA, ABS, ASA, PA6, PA-CF

MATERIAŁY PODPOROWE:
ESM-10, HIPS



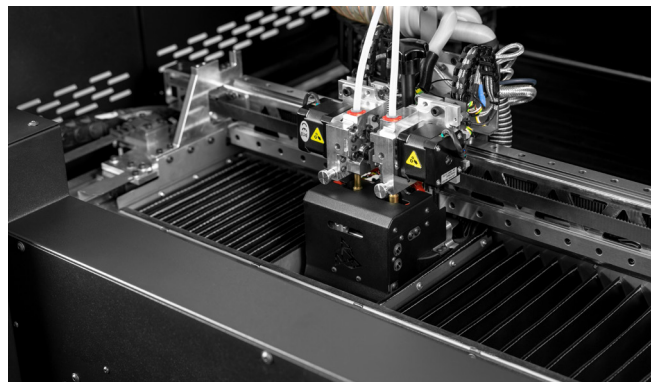
M 360

TEMPERATURA:
do 360°C

ŚREDNICA DYSZY:
0,4 mm/0,4 mm

MATERIAŁY MODELOWE:
PC

MATERIAŁY PODPOROWE:
ESM-10



M 500

TEMPERATURA:
do- 500°C

ŚREDNICA DYSZY:
0,4 mm/0,4 mm

MATERIAŁY MODELOWE:
PEEK

MATERIAŁY PODPOROWE:
ESM-10

